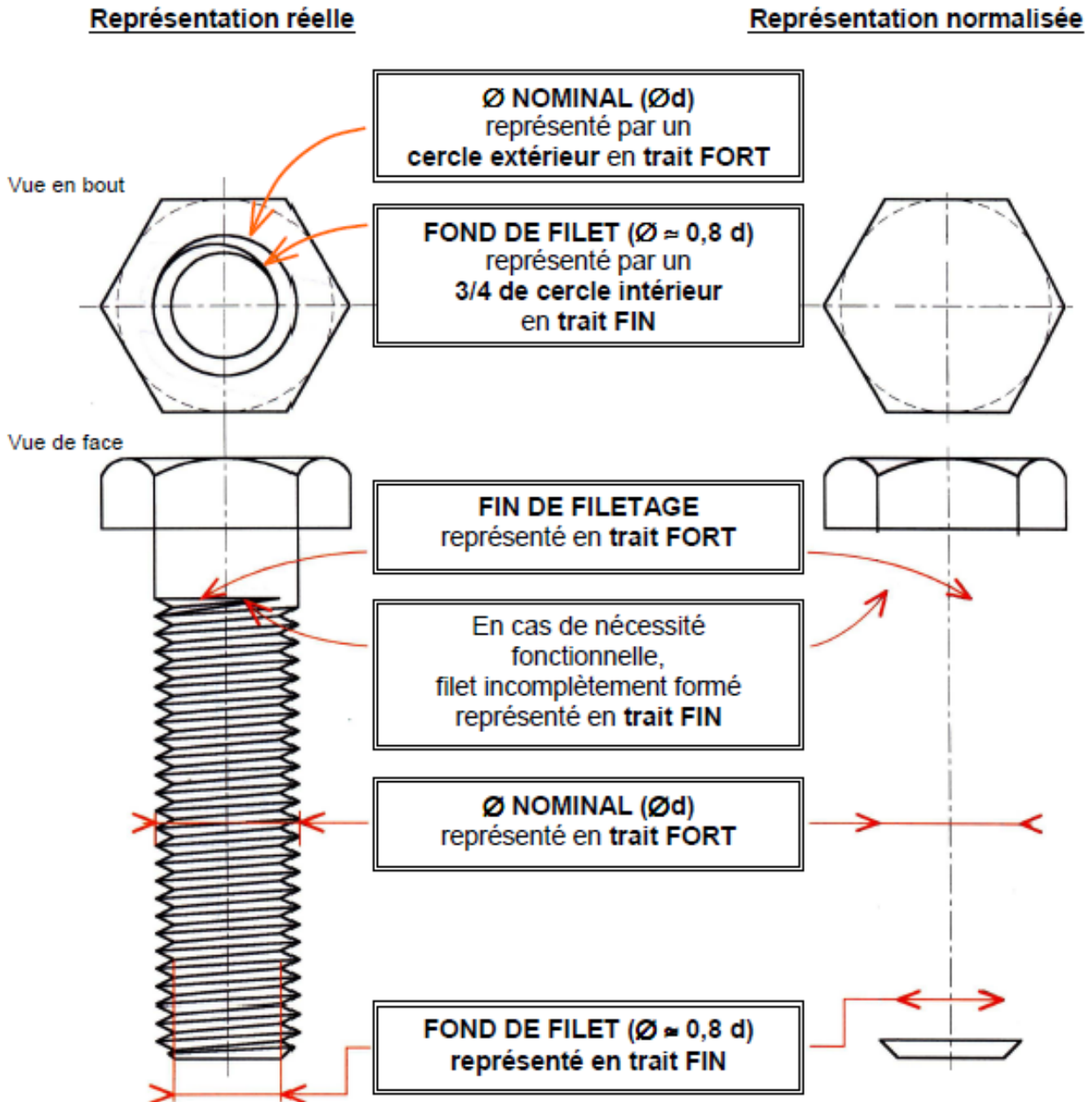


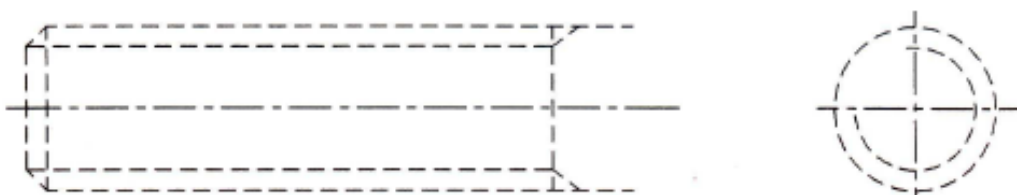
Leçon N°3 :

FILETAGE TARAUDAGE et COTATION

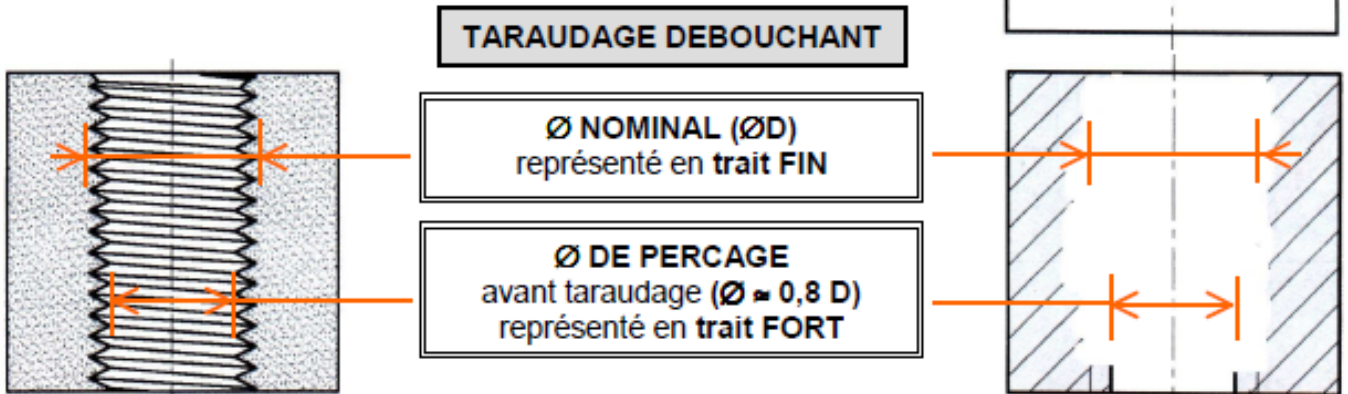
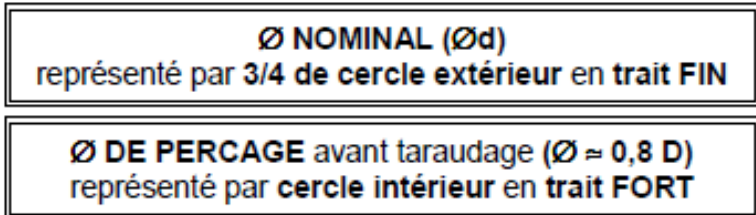
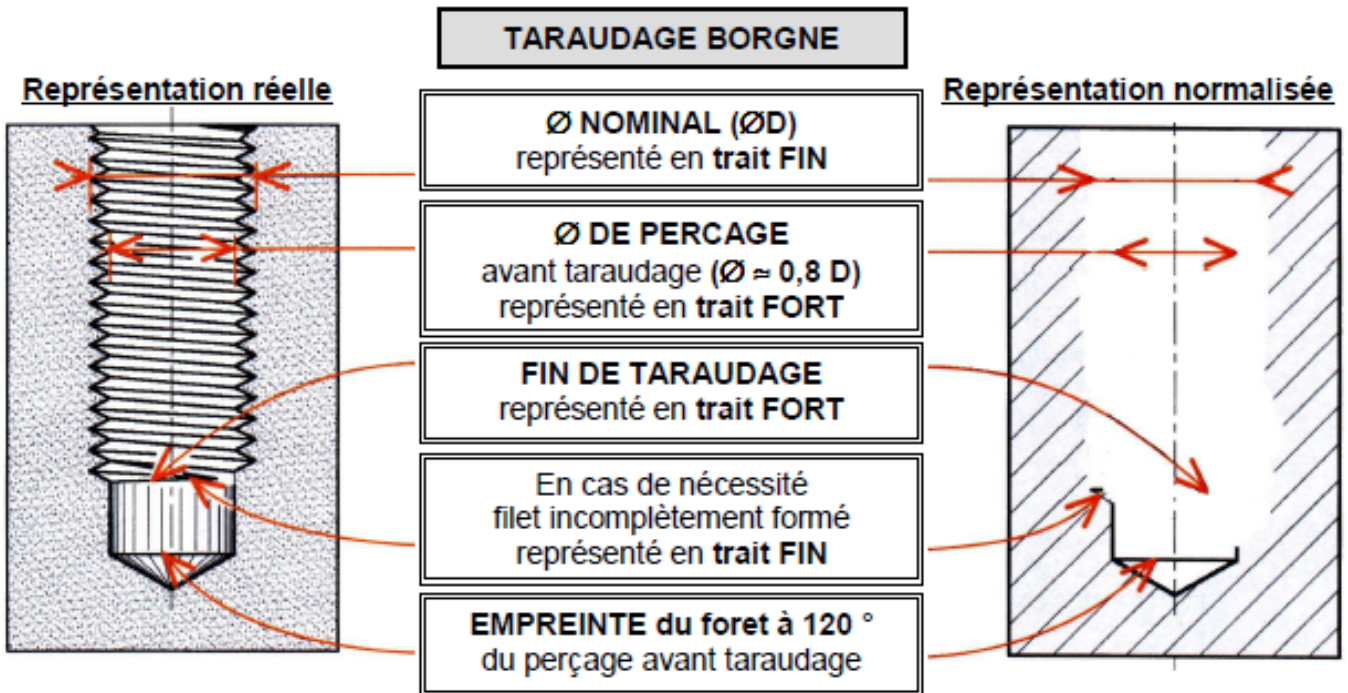
I. REPRESENTATION DES FILETAGES :




• **REMARQUE :** Si un filetage est caché, il est représenté en "POINTILLES".

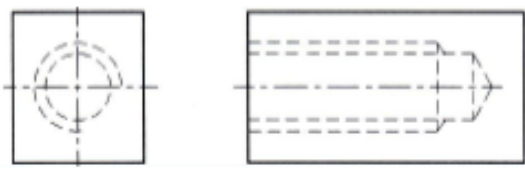


II. REPRESENTATION DES TARAUDAGES :



 Les hachures traversent les traits fins du taraudage (\varnothing nominal du taraudage) et s'arrêtent sur les traits forts du \varnothing de perçage.

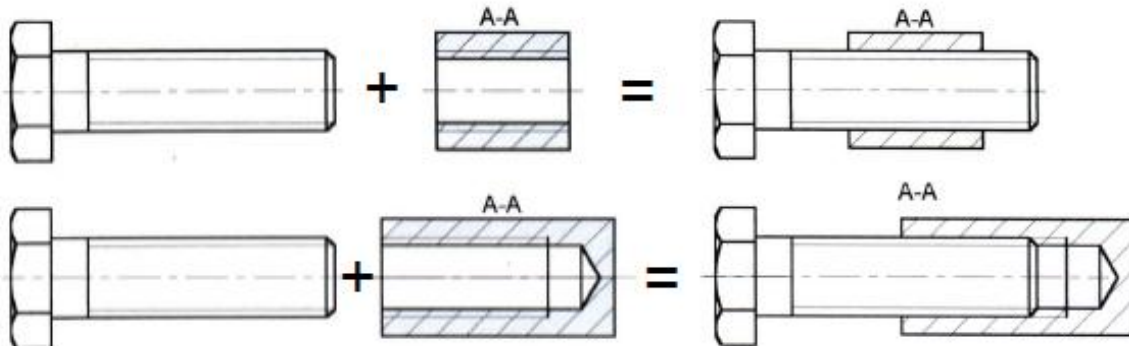
*** REMARQUE :** Si un taraudage est caché, il est représenté en "POINTILLES".



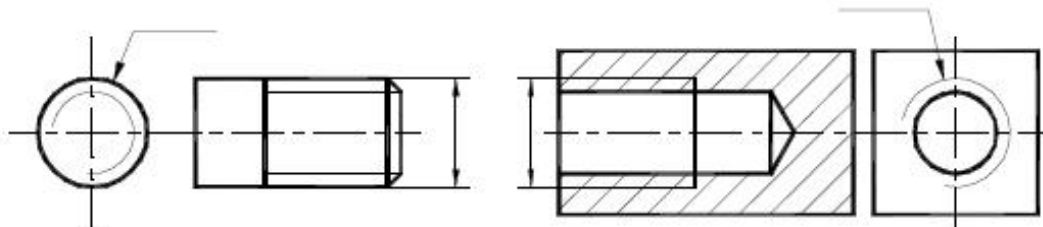
III. REPRESENTATION DES FILETAGES ET TARAUDAGES MONTES :



La représentation du filetage CACHE celle du taraudage



IV. COTATION DES FILETAGES ET TARAUDAGES :



II.1. COTATION DU DIAMETRE NOMINAL :

- On cote toujours le \varnothing nominal (c'est à dire le plus grand diamètre). S'il s'agit d'un profil de filetage métrique ISO, placer la lettre **M** à la place du symbole \varnothing .
- On indique le pas (après la valeur du \varnothing) que si celui-ci est différent du pas métrique usuel.

Coter sur les 4 vues le diamètre nominal.

II.2. COTATION DES LONGUEURS :

- **Tige filetée (Vis)** \Rightarrow Cotation de la **longueur filetée** (vue a)

Coter la longueur filetée sur la vue a.

- **Trou taraudé borgne** \Rightarrow Cotation de la **profondeur du taraudage** (vue b)
 \Rightarrow Cotation de la **profondeur du trou borgne** (vue b)

Coter la profondeur du taraudage et la profondeur du trou borgne sur la vue b.

- **Trou taraudé débouchant** \Rightarrow Cotation de la **profondeur du taraudage**.

Applications :

- TP pages 124, ..., 132
- Faire les applications livre de cours pages 106 et 107